

Haupt-Seminar zu "Produktion und Logistik" und "Operations Management"

im Wintersemester 2019-20

"Aktuelle Herausforderungen im Beschaffungsmanagement (in Kooperation mit Siemens Healthineers)"

Prof. Dr. Jörg Schlüchtermann, Dr. Peter Krampf

Themenübersicht

- 1. Lean & Green Wie kann der Einkauf einen Beitrag zur Nachhaltigkeit im Unternehmen leisten?
- 2. Einsatzmöglichkeiten der Blockchain-Technologie im Beschaffungsmanagement.
- 3. Anwendungsfelder für agiles Projektmanagement in der Beschaffung.
- 4. Möglichkeiten und Grenzen von Reifegradmodellen in der Beschaffung.
- 5. Herausforderungen und Lösungsmöglichkeiten bei der Beschaffung von Rohstoffen.
- 6. Möglichkeiten zur Übertragung von best practices im Risikomanagement auf die Beschaffung.
- 7. Herausforderungen und best practices beim Management von Lieferanten am Ende des Produktlebenszyklus.
- 8. Möglichkeiten zur Analyse von Lieferantenorganisationen in Bezug auf Konzernstrukturen, iuristischer Einheiten und Substrukturen.
- 9. Outsourcing von Einkaufsaktivitäten Fokussierung auf Kernaktivitäten vs. Grenzen des Vernünftigen.
- 10. Hebel zur Erreichung von Einsparpotentialen bei der Beschaffung von indirektem Material und Dienstleistungen.
- 11. Formale vs. beziehungsorientierte Governance Diskussion des Wechselspiels zur Steuerung von Lieferbeziehungen.
- 12. Cash Management durch Factoring Supply Chain Finance-Lösungen für Lieferanten mit niedrigem Beschaffungsvolumen.

Zielgruppen des Seminars sind:

Studierende der BWL mit der Spezialisierung "Produktion und Logistik" bzw. "Operations Management" (mindestens 4. Semester Bachelor oder Master).

Prüfungsleistungen:

Hausarbeit (schriftlich), Vortrag/Präsentation (mündlich) und aktive Diskussionsteilnahme. Im Rahmen des Bachelor-/Masterstudiums sind 10-12/12-15 Seiten für das Referat vorgesehen. Sämtliche Teilleistungen sind mit der Mindestnote ausreichend zu erbringen. Die Gesamtnote ergibt sich als gewichtetes arithmetisches Mittel aus den Teilleistungen.

Die Themen werden im Rahmen der Vorbesprechung vergeben. Im begründeten Einzelfall können sich Studierende direkt für ein bestimmtes Thema bewerben. Dafür ist es erforderlich, bis 3 Tage vor der Themenvergabe ein einseitiges Motivationsschreiben zu verfassen und unter dem Betreff "Seminar-Motivation" per Email an johannes.heller@uni-bayreuth.de senden.

Anmeldung: Zwischen dem 8. und 12. Juli 2019 über Campus-Online.

> Parallel wird eine Veranstaltung im E-Learning angelegt. Bitte auch dort einschreiben. Es gibt keine Beschränkung

der Teilnehmerzahl.

Vorbesprechung: Voraussichtlich am 18. Juli 2019 um 14.00 Uhr

im Raum H 23.

Blockveranstaltung: Ort und Termin der Blockveranstaltung werden rechtzeitig

bekannt gegeben.

Abgabe der Seminararbeiten: Bis zum 14. Oktober 2019, 11 Uhr

> 1. gedruckt in einfacher Ausfertigung und mit Heftstreifen geheftet im Sekretariat des Lehrstuhls (Zi 1.48 RW II). Sollten Sie nicht zur Abgabe erscheinen können, gilt

das Datum des Poststempels.

2. als Word- und PDF-Dokument per Email an <u>bwl5@uni-bayreuth.de</u> mit folgender Dateibenennung:

BWL-Bachelor: ThemaNr_BB_Name BWL-Master: ThemaNr MA Name (Beispielhaft: 09 BB Musterfrau)